

PROVINCIA DI TRENTO

Tel. 0465/801132 - Fax 0465/800326

e.mail comune@comune.pelugo.tn.it

della Giunta Comunale

L'anno **DUEMILAVENTIDUE**, addì **28** del mese di **LUGLIO** alle ore 21.00 presso la Sede Municipale di Pelugo, a seguito di convocazione disposta dal Sindaco e previa osservanza delle formalità prescritte dalle norme vigenti, si è riunita la Giunta Comunale.

I Signori:	Presenti	Assenti	
		Giust.	Ingiust.
Chiodega Mauro - Sindaco	X		
Chiodega Paola - Vice Sindaco	X		
Campidelli Luca - Assessore	X		
Pollini Sonia - Assessore	X		

Il Signor **Chiodega Mauro** nella sua qualità di **SINDACO**, ha assunto la presidenza e, con l'assistenza del **Segretario Comunale dott.ssa Sabrina Priami**, dopo aver accertato la regolare costituzione dell'adunanza, ha dichiarato aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

OGGETTO: Erogazione di un contributo all'Associazione Nazionale Alpini di Trento per il 58° Pellegrinaggio in Adamello 2022.

LA GIUNTA COMUNALE

Richiamata la deliberazione del Consiglio comunale n. 06/2011 dd. 28.04.2011 con cui veniva approvato il regolamento comunale per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici, associazioni e soggetti privati secondo il disposto di cui all'art. 7 L.R. 31.07.1993 n. 13.

Acquisita al Prot. Com.le nr. 4157 dd. 07.12.2021 la richiesta di contributo presentata all'Amministrazione comunale da parte della Sezione Associazione Nazionale Alpini di Trento, la quale richiede un contributo per l'organizzazione dell'iniziativa denominata "58° Pellegrinaggio in Adamello", valutata e fatta oggetto di specifico ed accurato esame.

Visto in particolare l'art. 2 del citato regolamento ai sensi del quale la Giunta comunale può patrocinare o concedere benefici economici a sostegno di ogni attività o iniziativa promossa nell'interesse della comunità locale, in particolare nei seguenti settori:

- a. attività finalizzate alla tutela delle consuetudini e tradizioni locali ed alla salvaguardia del territorio;
- b. attività sportive e ricreative;
- c. attività culturali, scolastiche e sociali;
- d. attività di assistenza e beneficenza;
- e. attività di promozione sociali;
- f. interventi di manutenzione di immobili attinenti ai culti religiosi;
- g. protezione civile e difesa antincendio;
- h. sviluppo turistico ed economico;
- i. specifiche iniziative a scopo di aiuto e solidarietà verso altre comunità italiane o straniere;
- j. ogni altra attività od iniziativa che rappresenti un particolare interesse per la comunità.

Rilevato che la richiesta di contributo in esame può essere ammessa ai benefici previsti dal Regolamento comunale sopra richiamato, in quanto compatibile con quanto stabilito per la fattispecie di intervento.

Considerato che la quota a carico del Comune di Pelugo risulta essere pari ad € 1.200,00 così come concordato in conferenza dei Sindaci della Val Rendena;

Ritenuto pertanto, sulla base della domanda pervenuta, di autorizzare la concessione del seguente contributo pro anno 2022

- STRAORDINARIO, da imputare alla missione 05, programma 02, capitolo 4230, piano finanziario U.2.03.04.01.001 del bilancio di previsione per il corrente esercizio finanziario;

prot. richiesta	Beneficiario	importo attribuito
4157/2021	Sezione A.N.A. Trento	€ 1.200,00

Visto che sulla proposta di deliberazione è stato espresso parere favorevole di regolarità tecnico – amministrativa, per quanto di competenza, da parte del Segretario Comunale, ai sensi dell'art. 185 e 187 del Codice degli Enti Locali, approvato con L.R. n.2 del 03/05/2018.

Visto che sulla proposta di deliberazione è stato espresso parere favorevole di regolarità contabile, compresa l'attestazione di copertura finanziaria, per quanto di competenza, da parte del Responsabile del Servizio Finanziario/entrate – ufficio finanziario, ai sensi dell'art. 185 e 187 del Codice degli Enti Locali, approvato con L.R. n.2 del 03/05/2018.

Visto il Codice degli Enti Locali (C.E.L.) approvato con L.R. 03.05.2018, n. 2;

Con voti favorevoli unanimi, espressi in forma palese,

DELIBERA

1. di autorizzare, per quanto meglio specificato in premessa, la concessione di un contributo straordinario alla Sezione Associazione Nazionale Alpini di Trento, nella misura di Euro 1.200,00 a sostegno dell'iniziativa denominata "58° Pellegrinaggio in Adamello", rilevante per il progresso civile e lo sviluppo sociale e culturale del Comune di Peulgo;
2. di impegnare la spesa complessiva di € 1.200,00.= imputandola alla missione 05, programma 02, capitolo 4230, piano finanziario U.2.03.04.01.000 del bilancio di previsione per il corrente esercizio finanziario;
3. di trasmettere copia del presente provvedimento alla Sezione ANA di Trento, specificando che l'erogazione del contributo avverrà solo successivamente alla presentazione al Comune di idonei documenti comprovanti l'effettiva spesa sostenuta e con indicazione delle coordinate bancarie di riferimento;
4. di incaricare il responsabile del servizio finanziario della liquidazione dei suddetti contributi, a seguito della verifica della regolarità della documentazione di supporto presentata ed eventualmente dell'integrazione della stessa per le richieste non complete;
5. di dichiarare, con voti unanimi e palesi, la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 183, c. 4 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino – Alto Adige, approvato con Legge Regionale 3 maggio 2018, nr. 2 e ss.mm. e i.
6. di dare evidenza, e ciò ai sensi dell'art. 4 della L.P. 30.11.1992, n. 23, al fatto che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso amministrativo alla giunta comunale ex art. 183, comma 5 del Codice degli Enti Locali (C.E.L.), approvato con L.R. 03.05.2018, n. 2, durante il periodo di pubblicazione, nonché ricorso straordinario ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971, n. 1199, entro 120 giorni e ricorso giurisdizionale ex art. 13 e 29 del D.Lgs. 02.07.2010, n. 104, entro 60 giorni

Il presente verbale viene così letto, approvato e sottoscritto,

IL SINDACO
Chiodega Mauro

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. n. 82/2005, sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa

IL SEGRETARIO COMUNALE
dott.ssa Sabrina Priami

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. n. 82/2005, sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa